

Définition générale du matériau : Enduit de finition intérieur, durable et très respirant, fabriqué traditionnellement à partir d'argile, de plâtre naturel et d'un faible pourcentage de chaux aérienne.

Applications : Destiné à enduire les murs anciens ou neufs, en particulier à structure poreuse, homogène ou composite : terre cuite ou crue, béton ou béton cellulaire, chanvre, etc... Spécialement adapté aux blocs de construction ARGIO. Permet de réaliser les finitions coupées, lissées et stuquées.

Mode de production : Produit industrialisé. Fabriqué en usine selon les normes de qualité et de contrôle permanent les plus strictes.

Conservation : se conserve en sac fermé 10 à 12 mois à l'abri de l'humidité, dans un local sec et sain.

Conditionnement : En sacs papier de 25 ou 30 kg, doublés PE sur palettes banderolées non consignées, dimensions extérieures +/- 900 x 900 x 1000 mm.

Travaux préparatoires : Dans tous les cas, « piocher » l'ancien enduit sur au moins 8 à 10 mm, ainsi que tous les éléments non adhérents au support ou de qualité insuffisante. Traiter les pathologies du support, puis dépoussiérer. Au final, le support doit être propre, exempt de suie ou d'efflorescences.

Les parties profondément piochées doivent, avant le mouillage et l'enduisage des surfaces, faire l'objet d'un travail de remplissage avec des matériaux identiques à ceux d'origine.

Tous les éléments en bois ne restant pas apparents doivent être grillagés avant l'enduisage, de même que toutes les hétérogénéités du support (grillage et pointes galvanisés).

Mise en œuvre : En raison de la présence de chaux dans le produit, il est impératif de porter des gants et des lunettes de protection.

Ne peut pas être appliqué en dessous de +5°C, ni sur support gelé ou en cours de dégel. Il est nécessaire d'assurer sa protection durant les travaux et la première semaine de séchage. Ne pas appliquer par temps très chaud ni en plein soleil. Le support doit être humide en profondeur

Il se gâche manuellement à l'aide d'un malaxeur dans une auge en caoutchouc ou bien se projette en machine adaptée. Il doit former une pâte homogène tenant en charge sur au moins 3 cm d'épaisseur (10 à 13 litres par sac).

On dispose de 1 à 2 heures pour étaler et régler.

La prise se fait dans les 2 à 3 heures qui suivent.

Finition par lissage, entre autres, à la lisseuse biseautée inox.

Consommation : 1,0 kg/mm d'épaisseur

Teintes disponibles :



NATURAL



FERRO



GREYBROWN